

OUTLET

Hasta agotar existencias



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD

943 744 000 - unceta@unceta.es



Fresa Z3 de Metal Duro Integral - Ejecución Corta -



Con destalonado excéntrico y corte al centro. Adecuado para el mecanizado en seco.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1095	✓	✓	✓				✓				✓		✓	

Ø mm	14
A0 1095	83,60
	41,8
STOCK	4

Fresa Z3 de Metal Duro Integral - Ejecución larga -



Con destalonado excéntrico y corte al centro. Adecuado para el mecanizado en seco.
 Con mango con rebaje tipo Weldon 6535-HB



A0 1105



A0 1115

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1105	✓	✓	✓				✓				✓		✓	
A0 1115	✓	✓	✓				✓				✓		✓	

Ø h10 mm	8	20
A0 1105	30,0	187,40
	15,10	93,70
STOCK	4	1

Ø h10 mm	3	4	14	20
A0 1115	18,73	18,73	73,61	169,60
	9,37	9,37	36,81	84,80
STOCK	3	3	2	4

Fresa de Metal Duro Integral Z4 – Ejecución corta -



Con 4 filos de corte y corte al centro.
Hélice de 30° y con recubrimiento TiAlN para mayor resistencia al desgaste.
con mango cilíndrico y rebaje tipo Weldon DIN 6535HB



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1172	✓	✓	✓				✓				✓		✓	

Ø mm	4,5	5	6	12	20
A0 1172	18,73 9,37	18,73 9,37	18,73 9,37	57,35 28,68	176,72 88,36
STOCK	5	31	29	18	5

Fresa frontal 4 labios - con cuello rebajado -



Ejecución: con corte al centro.
Con mango reforzado. Ángulo de incidencia con doble destalonado.
Con mango Weldon o liso según diámetro de la fresa. Recubrimiento especial para mayor rendimiento.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1200	✓	✓					✓	✓	✓	✓				

Tam. Ø Dc mm	25
A0 1200	489,48 244,74
STOCK	6

Fresa extra-larga de Metal Duro Integral Z4



Con corte al centro y destalonado excéntrico.
Para el fresado de aceros de fácil mecanización, aceros aleados, aceros hasta 40 HRc, Fundición, Inoxidables. Con hélice de 30°.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1230	✓	✓	✓								✓		✓	

Ø e8 mm	12
A0 1230	128,01 64,01
STOCK	10

Fresa larga de desbaste de Metal Duro Integral - Dentado Fino - 20°



Para fresar a alta velocidad. Adecuado para trabajar en seco y con lubricación.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1355	✓	✓	✓	✓			✓				✓			

Ø Dc mm	7	9
A0 1355	50,06 25,03	74,85 37,43
STOCK	12	2

Fresa de punta esférica de Metal Duro Integral - Ejecución corta -



Para materiales hasta 50 HRC.

Adecuado para fresado en seco a altas temperaturas.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1530	✓	✓	✓				✓		✓		✓	✓	✓	

Ø x Long. Corte mm	4x12	18x18	20x20
A0 1530	17,33 8,67	110,55 55,28	156,80 78,40
STOCK	8	2	2

Fresa de punta esférica Z4 de Metal Duro Integral



Gracias a la geometría de esta fresa así como a los 4 filos de corte se consigue una superficie de acabado muy buena. La aplicación principal de esta fresa es el fresado de ranuras con fondo convexo, perfiles especiales y para el copiado. El recubrimiento de nueva generación permite que esta fresa trabaje en seco.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1597	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Ø mm	2
A0 1597	20,70 10,35
STOCK	5

Fresa multifunción de Metal Duro Integral 2 filos de corte



Fresa multifunción de metal duro integral con 2 filos de corte.
Mango cilíndrico. Herramienta versátil para uso en centros de mecanizado.
Para taladrar, puntear, achaflanar, ranuras en V, contornear y para realizar marcajes.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 1675	✓	✓	✓				✓				✓			

Ø Fresa mm	3
A0 1675	37,70 18,85
STOCK	39

Micro fresa Z2 Metal Duro Integral



Micro- Fresa de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.
Aplicación: para realizar ranuras en aceros hasta 45 HRc. También indicado para ranurado profundo. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.
Son óptimas para mecanizados en general o mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Permiten un acabado de alta calidad.
Tolerancia Ø Fresa 0~-0.015. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2005	✓	✓	✓	✓							✓			

D1 x L3	0,4x2	3x10
A0 2005	48,21 24,11	51,22 25,61
STOCK	2	1

Micro fresa Z2 con radio Metal Duro Integral



Micro-Fresa con radio de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.
Aplicación: para realizar ranuras en aceros hasta 45 HRc. También indicado para ranurado profundo. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.
Son óptimas para mecanizados en general o mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Permiten un acabado de alta calidad.
Tolerancia Ø Fresa 0~-0.015. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2015	✓	✓	✓	✓							✓			

D1 x L3	1,2x6
A0 2015	40,32 20,16
STOCK	1

Fresa Z2 Metal Duro Integral - Ejecución corta -



Fresa de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: para realizar ranuras en aceros hasta 45 HRc. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Para trabajar con avance elevado en aceros de herramientas, aceros aleados, Fundición y mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Permiten un acabado de alta calidad.

Tolerancia Ø Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2025	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø Fresa mm	9	16
A0 2025	79,33	180,53
	39,67	90,27
STOCK	2	1

Fresa Tórica Z2 Metal Duro Integral - Ejecución corta -



Fresa corta Tórica de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: para realizar ranuras en aceros hasta 45 HRc. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Para trabajar con avance elevado en aceros de herramientas, aceros aleados, Fundición y mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Permiten un acabado de alta calidad.

Tolerancia Ø Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2030	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø Fresa x R	6mm x R1	8mm x R0.5
A0 2030	55,28	70,77
	27,64	35,39
STOCK	1	3

Fresa Metal Duro Integral Z3 - Ejecución corta -



Fresa de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: para realizar ranuras y escuadras en aceros hasta 45 HRc. Posea las ventajas de Fresas de 2 y 4 Labios. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2045	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø Fresa	12
A0 2045	111,95
	55,98
STOCK	1

Fresa Metal Duro Integral Z4 - Ejecución corta -



Fresa de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: Para trabajar con avance elevado en aceros de herramientas, aceros aleados, Fundición y mecanizados en aceros templados de hasta HRC 45. Permiten un acabado de alta calidad y elevada productividad.

Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Tolerancia Ø Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2050	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø Fresa	25
A0 2050	478,86
	239,43
STOCK	3

Fresa tórica 4 labios – Corta -



Para copiado a alta velocidad en desbaste y acabado.

Con recubrimiento especial para mayor duración.

Con geometría negativa y cuello para trabajos profundos.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2060	✓	✓	✓	✓							✓			

A0 2060

D x R	PVP	PROMO	STOCK	D x R	PVP	PROMO	STOCK
8/1	67,89	33,95	1	10/0,5	96,36	48,18	14
8/2	67,89	33,95	7	10/1,5	96,36	48,18	2
12/1	121,85	60,93	6	12/0,5	121,85	60,93	16
16/1	223,84	111,92	4	12/1,5	121,85	60,93	4
16/2	223,84	111,92	4	16/0,5	223,84	111,92	4
20/1	307,43	153,72	5	16/1,5	223,84	111,92	4
20/2	307,43	153,72	4	20/0,5	307,43	153,72	3
8/0,3	67,89	33,95	7	20/1,5	307,43	153,72	4
8/0,5	67,89	33,95	3	20/2,5	307,43	153,72	4
8/1,5	67,89	33,95	1				

Fresa Tórica Z4 Metal Duro Integral - Ejecución Larga -



Fresa Tórica ejecución Larga de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: Para trabajar con avance elevado en aceros de herramientas, aceros aleados, Fundición y mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Permiten un acabado de alta calidad y elevada productividad.

Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Tolerancia Ø Fresa 0~-0.03. Tolerancia mango: h6

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2070	✓	✓	✓	✓							✓			

A0 2070

Ø Fresa	PVP	PROMO	STOCK	Ø Fresa	PVP	PROMO	STOCK
4 x R0,3	60,75	30,38	1	12 x R0,5	157,97	78,99	1
5 x R0,5	60,75	30,38	1	12 x R1,0	157,97	78,99	2
8 x R2,0	84,98	42,49	1	12 x R1,5	172,32	86,16	1
10 x R1,5	125,67	62,84	1	12 x R2,0	172,32	86,16	1
				16 x R0,5	294,90	147,45	1

Fresa Z6 8 hélice 45° Metal Duro Integral - Ejecución Larga -



Fresa con Z6 -8 ejecución Larga de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino. Hélice de 45°. Permite un acabado de alta calidad y condiciones de corte elevadas.

Aplicación: Para trabajar con avance elevado en aceros de herramientas, aceros aleados, Fundición y mecanizados en aceros templados de hasta HRc 45. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración con máxima resistencia al desgaste.

Tolerancia Ø Fresa 0~-0.03. Tolerancia mango: h6

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2075	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø Fresa	12	16
	126.26	212.38
A0 2075	63,13	106,19
STOCK	1	3

Micro Fresa Semi-Esférica Z2 Metal Duro Integral



Micro- Fresa Semi-Esférica de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Aplicación: para realizar ranuras con radio en aceros hasta 45 HRC. También indicado para ranurado profundo. Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Son óptimas para mecanizados en general o mecanizados en aceros templados de hasta HRC 45.

Permiten un acabado de alta calidad.

Tolerancia Ø Fresa 0--0.015. Tolerancia mango: h6

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2090	✓	✓	✓	✓							✓			

A0 2090

D1 x L3	PVP	PROMO	STOCK	Ø Fresa	PVP	PROMO	STOCK
1,5 x 8	47,57	23,79	1	4 x 25	70,90	35,45	2
4 x 16	66,11	33,06	2	5 x 16	66,11	33,06	1

Fresa Semi-Esférica Z2 Metal Duro Integral - Ejecución Larga -



Fresa Semi-Esférica de Metal Duro Integral calidad Micro-Grano Ultra-fino.

Con recubrimiento Especial para mecanizado convencional y mecanizado de alta velocidad de corte, en seco o con refrigeración.

Son óptimas para mecanizados en general o mecanizados en aceros templados de hasta HRC 45.

Permiten un acabado de alta calidad.

Tolerancia Ø Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 2100	✓	✓	✓	✓							✓			

Ø fresa x Vástago	3x6	5x6	8x8
A0 2100	40,24	43,46	73,51
	20,12	21,73	36,76
STOCK	18	39	6

Fresa Z6 Metal Duro Integral 4G



Fresa con hélice de 45° y geometría innovadora que contiene una preparación óptima de bordes para evitar el astillado y para conseguir una superficie excelente de acabado.

Diseño exclusivo para reducir la vibración y también para lograr una excelente evacuación de viruta.

Para la fabricación de esta fresa se ha utilizado materiales de sustrato de carburo de calidad superior para lograr una resistencia excepcional al desgaste y hacen posible el mecanizado de alta precisión.

Recubrimiento de desarrollo propio innovador para maximizar la vida útil de la herramienta y para mejorar el rendimiento en general.

Ø Fresa x L1 mm	10x25
A0 2255	110,66
	55,33
STOCK	2

Fresa tórica de 2 labios STD-FOX



Para mecanizar aceros de 50 a 70 HRC.
Con mango liso y recubrimiento para mayor duración.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 3025					✓	✓								

A0 3025

D	PVP	PROMO	STOCK	D	PVP	PROMO	STOCK
-0,02/-0,04				-0,02/-0,04			
8/1	88,21	44,11	3	6/0,3	66,13	33,07	13
8/2	88,21	44,11	12	8/0,3	88,21	44,11	14
10/1	122,46	61,23	2	8/0,5	88,21	44,11	3
10/2	122,46	61,23	6	8/1,5	88,21	44,11	14
4/0,3	69,39	34,70	9	10/0,3	122,46	61,23	1
5/0,3	65,12	32,56	4	10/0,5	122,46	61,23	5

Fresa multilábios STD-FOX



Geometría de corte especial para mecanizar aceros de 50-70 HRC.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 3070				✓	✓	✓								

D	5	10	12	25
A0 3070	54,77 27,39	108,39 54,20	135,05 67,53	545,02 272,51
STOCK	8	1	10	5

Fresa Z2 Metal Duro Integral - Ejecución Corta -



Metal Duro Integral calidad micro grano ultra-fino. Cantos de corte reforzados para evitar el despostillamiento de los filos.
Aplicable para materiales de baja dureza por debajo de (HRC45), aceros aleados, aceros herramienta, aceros al carbón, aceros preendurecidos, aceros inoxidables, inconel, nimonic, etc.
Tolerancia Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4000							✓	✓	✓	✓				

A0 4000

Ø Fresa	PVP	PROMO	STOCK	Ø Fresa	PVP	PROMO	STOCK
1	54,74	27,37	1	10	94,45	47,23	48
3	49,85	24,93	23	12	129,54	64,77	31
4	49,85	24,93	42	16	214,93	107,47	8
8	63,79	31,90	19	20	356,29	178,15	12

Fresa 3 labios con hélice progresiva 44°-49° STD-SIDERAL



Con hélice variable 42°-47°. Para un mejor acabado superficial.
Con recubrimiento para mayor duración y rendimiento.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4005							✓	✓	✓	✓				

A0 4005

D h10	PVP	PROMO	STOCK	D h10	PVP	PROMO	STOCK
4	43.53	21,77	4	10	90.39	45,20	2
5	43.53	21,77	4	12	127.65	63,83	1
6	43.53	21,77	2	16	233.65	116,83	3
8	56.08	28,04	9	18	265.02	132,51	2

Fresa Z4 Metal Duro Integral - Ejecución Corta -



La geometría especial variable de los filos de corte y las hélices múltiples eliminan la vibración. Diseñado para maquinarse aceros inoxidables, fundición gris, aleaciones de titanio, aceros pre-templados y material de baja dureza. Excelente acabado superficial. Altas velocidades de corte, cortes mas profundos y mayores tasas de evacuación de viruta. Cantos de corte reforzados.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4015							✓	✓	✓	✓				
Ø Fresa	3	5	8	10	16	20								
A0 4015	30.54	30.54	43.34	61.13	149.71	228.15								
	15,27	15,27	21,67	30,57	74,86	114,08								
STOCK	6	2	11	3	13	15								

Fresa Z4 Tórica Metal Duro Integral - Ejecución Corta -



Fresa Tórica. La geometría especial variable de los filos de corte y las hélices múltiples eliminan la vibración. Diseñado para maquinarse aceros inoxidables, fundición gris, aleaciones de titanio, aceros pre-templados y material de baja dureza. Excelente acabado superficial. Altas velocidades de corte, cortes mas profundos y mayores tasas de evacuación de viruta. Cantos de corte reforzados.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4020							✓	✓	✓	✓				
Ø Fresa	6	8	10	12	16	20								
A0 4020	36.78	51.37	71.50	106.43	170.33	260.26								
	18,39	25,69	35,75	53,22	85,17	130,13								
STOCK	4	14	2	13	13	19								

Fresa Z4 Tórica Metal Duro Integral - Hélice variable -



Fresa con geometría especial con doble núcleo para conseguir una estabilidad dimensional de la herramienta, mayor rigidez y una excelente evacuación de la viruta. Cantos de corte optimizados para mecanizar a alta velocidad.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4030	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			
D1 x R	12 x R0,5	12 x R1,5	12 x R2,0	12 x R3,0	16 x R2,0									
A0 4030	162.52	162.52	162.52	162.52	281.37									
	81,26	81,26	81,26	81,26	140,69									
STOCK	1	1	1	1	1									

Fresa Z5 Metal Duro Integral - Hélice variable -



Fresa con geometría especial con doble núcleo para conseguir una estabilidad dimensional de la herramienta, mayor rigidez y una excelente evacuación de la viruta.
Cantos de corte optimizados para mecanizar a alta velocidad.
Con hélice variable para conseguir un muy buen acabado superficial, reducción de ruidos, vibraciones y con corte suave.
Fresa diseñado especialmente para mecanizar TITANIO, INCONEL y ACEROS INOXIDABLES.
Con recubrimiento "Y" de desarrollo propio especialmente recomendado en industrias como la aeroespacial y generación de energía.
Tolerancia Fresa 0--0.03. Tolerancia mango: h6.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4045							✓	✓	✓	✓				
Ø Fresa	6	8	12	20	25									
A0 4045	41,88	57,72	121,73	330,68	458,32									
	20,94	28,86	60,87	165,34	229,16									
STOCK	14	4	2	13	15									

Fresa larga Z6 Metal Duro Integral con hélice progresiva



Fresa con geometría de corte especial y hélice progresiva desigual para eliminar vibraciones.
Geometría especial para fresado Trocoidal y velocidad elevada de corte.
Cantos de corte reforzados.
Capacidad óptima de Arranque de viruta.
Excelente resultados en aceros inoxidables, aceros dulces, fundición y aceros en general hasta HRc40.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4046	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			
Ø D1 mm	12	16	20											
A0 4046	130.20	244.96	434.15											
	65,10	122,48	217,08											
STOCK	3	1	1											

Fresa Extra-Larga Z6 Metal Duro Integral con hélice progresiva



Fresa Extra-Larga con geometría de corte especial y hélice progresiva desigual para eliminar vibraciones.
Geometría especial para fresado Trocoidal y velocidad elevada de corte.
Cantos de corte reforzados.
Capacidad óptima de Arranque de viruta.
Excelente resultados en aceros inoxidables, aceros dulces, fundición y aceros en general hasta HRc40.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4048	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			
Ø Fresa	6	20	25											
A0 4045	41,88	330,68	458,32											
	20,94	165,34	229,16											
STOCK	12	13	15											

Fresa Semi-esférica Z4 Metal Duro Integral con hélice progresiva



Fresa con geometría de corte especial y hélice progresiva desigual para eliminar vibraciones.
Excelente resultados en aceros inoxidables, aceros dulces, fundición y aceros en general hasta HRc40.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 4095	✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓			

Ø D1 mm	3	5	10
A0 4095	43.75 21,88	43.75 21,88	96.49 48,25
STOCK	2	3	1

Fresa frontal corta de Metal Duro Integral – Z3 – para Aluminio



Con corte al centro y geometría positiva para la mecanización de Aluminio, termoplásticos y cobre.
Acabado espejo para acabados superficiales excelentes y evacuación óptima de viruta.
Con hélice de 45° y ranuras anchas pulidas.
Ejecución corta.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 5045												✓		

Ø e8 mm	7	18
A0 5045	42,92 21,46	225,79 112,90
STOCK	2	2



Fresa 3 labios con hélice progresiva 44°-49 ° STD-SIDERAL



Geometría de corte positivo. Para contorneado a alta velocidad y excelente acabado. Sin recubrimiento.
Con recubrimiento especial para aluminio.

A0 5070



A0 5075



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A0 5070												✓		
A0 5075												✓		

A0 5070

D h10	R	PVP	PROMO	STOCK
12	-	97,31	48,66	5
12	2,5	108,09	54,05	9
12	4	108,09	54,05	8
16	2,5	170,16	85,08	5

D h10	R	PVP	PROMO	STOCK
16	4	170,16	85,08	4
20	-	234,84	117,42	3
20	2,5	245,77	122,89	4
20	4	245,77	122,89	5

A0 5075

D h10	R	PVP	PROMO	STOCK
4	-	50,04	25,02	3
5	-	50,04	25,02	6
6	-	45,75	22,88	7
8	-	54,31	27,16	9
10	-	85,56	42,78	1
12	-	124,00	62,00	6
12	2,5	134,08	67,04	5

D h10	R	PVP	PROMO	STOCK
12	4	134,08	67,04	5
16	2,5	235,27	117,64	4
16	4	235,27	117,64	5
20	-	320,69	160,35	5
20	2,5	333,13	166,57	4
20	4	333,13	166,57	3



WWW.UNCETA.ES

Consulte las características, fichas técnicas y disponibilidad de más de 45.000 referencias.



Broca de centrar Forma R



Rectificada y destalonada partiendo de barra templada, con ranura espiral. Broca semiesférica de centrar forma R: Mediante radiocurva se evita una transición acentuada entre la broca y el avellanador como en la forma A.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A1 1040	✓	✓										✓	✓	

Ø nominal Radio	2,50mm R8	5mm R11
A1 1040	7.20	16.04
	3,60	8,02
STOCK	36	15

Broca helicoidal larga Mango cilíndrico



Núcleo notablemente reforzado. Rectificado preciso entre puntas.

Ventaja: Para realizar de una vez taladros profundos (hasta 10xD) sin retirar las virutas generadas y en condiciones difíciles.

A1 1330: Broca HSSCo8 con diseño y geometría especial para taladrar agujeros con casquillo guía o en lugares de difícil acceso. Para taladrar Aceros Inoxidables (austenítico y martensítico), Titanio, Inconel y Aceros de difícil mecanización.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A1 1330	✓	✓					✓	✓	✓	✓				

Ø h8 mm	1,4	1,9
A1 1330	6,31	4,98
	3,16	2,49
STOCK	6	19

Broca escariador de Metal Duro Integral para materiales de fibra



Broca con geometría especial para evitar delaminación cuando se taladran Plásticos reforzados con fibra de vidrio o Polímeros reforzados con fibras de carbono.

Superficie recubierta con Diamante para mayor duración y resistencia al desgaste por abrasión.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A2 2047														✓

Ø Broca h6 mm	3,17
A2 2047	61,74
	30,87
STOCK	1

Avellanador cónico HHS – Larga 90°

Avellanador 90° con 3 filos de corte Con destalonado radial y ranuras rectificadas para optimizar la salida de viruta.



MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
AS 5360- AS 5370	✓	✓										✓	✓	

D Ø z9 mm	6,3	8,3
A5 5360	34,63	35,64
	17,32	17,82
STOCK	5	3

Escariador para agujeros para remaches con mango Cono Marse



Entrada inicial cónica creciente en una longitud de aprox. 3 Ø nominal.
Corte helicoidal y suave mediante ranuras en espiral y número de labios variable en función del tamaño.

3 labios 8,4 mm

4 labios de tam. 10 - 28 mm

5 labios de tam. 32 - 37 mm

Campo de aplicación: Especialmente adecuado para el montaje de componentes, a la hora de alinear taladros desviados o arrancar los agujeros para el remache.

MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A6 6240	✓	✓									✓	✓	✓	

Ø nom. Mm	11	15	19	22
A6 6240	83,86	97,83	144,17	160,18
	41,93	48,92	72,09	80,09
STOCK	2	1	2	1

Fresas semicirculares cóncavas



Con perfil destalonado, bombeado hacia adentro.

Campo de aplicación: para materiales normales hasta duros.

Para el fresado de perfiles con forma semicircular y para redondear bordes.

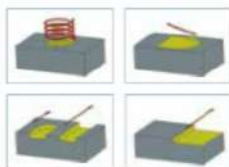
MATERIAL	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
A8 8220	✓	✓												

Radio Rh11 mm	4
A8 8220	109,34
	54,67
STOCK	1

ECO-LINE Fresa de escuadrar 90°

Fabricado en acero de primera calidad. Ejecución económico sin conductos para refrigerante y con tornillo Torx®. Acabado mate sin tratamiento nickel.

Ø	50
B1 2125	233
	116,50
STOCK	2



Plaquita OFEX05T305 para Fresa de planear B1 2380

Plaquita de precisión con 8 cortes

Material	P				H		M		S		K	N		
	P1	P2	P3	P4	H1	H2	M1	M2	S1	S2	K1	N1	N2	N3
B1 2384	✓	✓	✓				✓							

Calidad	P10/20-M10/20
B1 2384	16,28
	8,14
STOCK	85



Broca Espada con Mango Cono Morse

Con ranura helicoidal

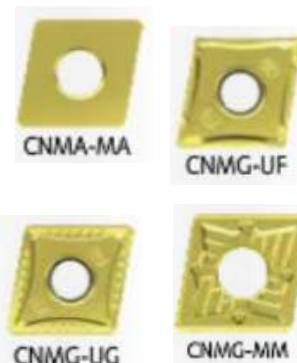
Medida	18
B2 0054	778
	389
STOCK	1



Plaquetas de Tornear CNMA / CNMG

	CNMA		Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5102	9,72	4,86	CNMA 120408-MA	YG3010	10

	CNMG		Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5120	9.72	4.86	CNMG 120404-UF	YG3030	10
B4 5185	9.72	4.86	CNMG 120408-UG	YG3010	70
B4 5198	15.58	7.79	CNMG 160612-UG	YG3010	20
B4 5200	15.58	7.79	CNMG 160616-UG	YG3010	10
B4 5315	9.72	4.86	CNMG 120408-MM	YG3020	20
B4 5320	9.72	4.86	CNMG 120412-MM	YG3030	50



Plaquitas de Tornear DNMG

	DNMG		Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5410	11.78	5.89	DNMG 150404-UF	YG3010	20
B4 5422	12.92	6.46	DNMG 150608-UL	YG3010	9
B4 5440	11.78	5.89	DNMG 150408-UG	YG3010	20
B4 5450	12.92	6.46	DNMG 150604-UG	YG3010	10
B4 5460	12.92	6.46	DNMG 150612-UG	YG3010	20
B4 5480	12.92	6.46	DNMG 150608-UC	YG3010	9
B4 5500	11.78	5.89	DNMG 150404-MM	YG3030	10
B4 5505	11.78	5.89	DNMG 150408-MM	YG3030	20
B4 5510	11.78	5.89	DNMG 150412-MM	YG3030	20
B4 5525	12.92	6.46	DNMG 150612-MM	YG3030	20



Plaquitas de Tornear SNMG

	SNMG		Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5555	9.72	4.86	SNMG 120408-UG	YG3010	10
B4 5557	9.72	4.86	SNMG 120412-UG	YG3010	20
B4 5570	9.72	4.86	SNMG 120408-UR	YG3010	20



Plaquitas de Tornear TNMG

	TNMG		Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5650	11,11	5,56	TNMG 220404-UF	YG3010	20



Plaquitas de Tornear VNMG

	VNMG	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5810	12,5 6,25	VNMG 160412-UR	YG3010	20



Plaquitas de Tornear WNMG

	WNMG	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 5860	8,34 4,17	WNMG 060404-UF	YG3010	20
B4 5915	9,72 4,86	WNMG 080412-UG	YG3010	10



Plaquitas de Tornear CCMT

	CCMT	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 6060	9,72 4,86	CCMT 120412-UG	YG3010	20



Plaquitas de Tornear DCMT

	DCMT	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 6140	7,6 5,80	DCMT 070204-UG	YG3010	10
B4 6145	7,6 3,80	DCMT 070208-UG	YG3010	10



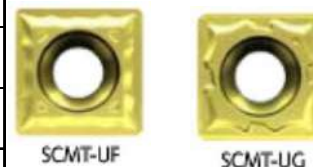
Plaquitas de Tornear RCMT

	RCMT	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 6184	8,34 4,17	RCMT 10T3M0	YG3010	20
B4 6186	9,36 4,68	RCMT 1204M0	YG3010	20



Plaquitas de Tornear SCMT

	SCMT	Código ISO	Calidad	STOCK
B4 6200	9 4,50	SCMT 09T304-UF	YG3010	20
B4 6210	9 4,50	SCMT 09T304-UG	YG3010	10
B4 6215	9 4,50	SCMT 09T308-UG	YG3010	20
B4 6220	14,8 7,40	SCMT 120408-UG	YG3010	10



Portaherramientas para torneado, ejecución izquierda



Acero forjado. No incluye cuchilla.

Modelo	Izq. I-8
B6 6500	76,09 38,05
STOCK	4



Portapinzas Tipo ER con minituerca



Ejecución extra delgada con diseño especial para sitios de difícil acceso.
 Para amarre de herramientas con mango cilíndrico en pinzas de amarre según ISO 15488 (anteriormente DIN 6499).
 Todas las superficies funcionales rectificadas. Tolerancia del cono según AT3.

Refrigeración:

Forma ADB significa: Alimentación central de refrigerante y canales de refrigeración obturables en el collar.

Equilibrado:

Equilibrado a G6,3 y 12.000 min⁻¹.

El portapinzas incluye tuerca de amarre equilibrada con revestimiento deslizante para fuerza de amarre elevada.



Para pinzas	ER25	Para pinzas	ER25
C0 1022	155 77,50	C0 1021	117 58,50
STOCK	7	STOCK	4

Largo 160mm

Largo 100mm



GRUPO UNCETA

EL EQUIPO PERFECTO PARA OFRECERLE UNA SOLUCIÓN INTEGRAL A SUS NECESIDADES:

UNCETA suministro de herramientas para profesionales, SARIKI soluciones tecnológicas y servicios para todas las aplicaciones de metrología industrial, y SARIKAL laboratorio de calibración propio con acreditación ENAC. Nuestra larga experiencia nos hace llegar hasta hoy uniendo sinergias de grupo, reinventándonos y apoyándonos en la tecnología, aprovechando la apertura de redes sociales y una economía basada en el "valor".

Pinzas de sujeción OZ para portaherramientas OZ

Capacidad de sujeción = medida nominal hasta menos 0,5 mm.
Con 5 ó 6 ranuras a ambos lados.



C0 8120

Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK	Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK
5,5	24,10	12,05	9	11,5	24,10	12,05	8
6,5	24,10	12,05	5	12,5	24,10	12,05	10
7,5	24,10	12,05	9	13,5	24,10	12,05	11
8,5	24,10	12,05	8	14,5	24,10	12,05	5
9,5	24,10	12,05	10	15,5	24,10	12,05	33
10,5	24,10	12,05	8				

C0 8122

Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK	Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK
3,5	28.60	14,30	1	16,5	28.60	14,30	8
5,5	28.60	14,30	4	17,5	28.60	14,30	8
6,5	28.60	14,30	4	19,5	28.60	14,30	6
7,5	28.60	14,30	7	20,5	28.60	14,30	17
9,5	28.60	14,30	2	21,5	28.60	14,30	3
10,5	28.60	14,30	3	22,5	28.60	14,30	6
11,5	28.60	14,30	1	23,5	28.60	14,30	8
13,5	28.60	14,30	7	24,5	28.60	14,30	8
15,5	28.60	14,30	15				

C0 8124

Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK	Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK	Ø Suj. mm	PVP	PROMO	STOCK
6,5	44,90	22,45	4	16,5	44,90	22,45	8	24,5	44,90	22,45	4
7,5	44,90	22,45	3	17,5	44,90	22,45	6	25,5	44,90	22,45	3
9,5	44,90	22,45	4	18,5	44,90	22,45	8	26,5	44,90	22,45	7
10,5	44,90	22,45	6	19,5	44,90	22,45	3	27,5	44,90	22,45	4
11,5	44,90	22,45	8	20,5	44,90	22,45	4	28,5	44,90	22,45	4
12,5	44,90	22,45	6	21,5	44,90	22,45	4	29,5	44,90	22,45	4
13,5	44,90	22,45	4	22,5	44,90	22,45	4	30,5	44,90	22,45	2
14,5	44,90	22,45	1	23,5	44,90	22,45	4	31,5	44,90	22,45	3
15,5	44,90	22,45	3								

Tubo refrigerante

Para HSK	80
C0 8224	24
	12
STOCK	1



Cuerpo giratorio para puntas intercambiables

Para cuerpo tamaño CM	6
C2 2130	691
	345,50
STOCK	1



Portaherramientas VDI



Forma B3 derecho

Ø de mango d1 mm	20
C1 1410	117
	58,50
STOCK	4



Forma B4 izquierdo

Ø de mango d1 mm	20
C1 1420	86,74
	43,37
STOCK	1



Forma C2 izquierdo

Ø de mango d1 mm	20
C1 1440	133
	66,50
STOCK	2

Punta 60°

Para cuerpo tamaño CM	5
C2 2131	50
	25
STOCK	1



Punta 90°

Para cuerpo tamaño CM	4	6
	28	95
C2 2133	14	47,5
	2	1
STOCK	2	1



Punta truncada

Para cuerpo tamaño CM	5
C2 2135	107
	53,50
STOCK	1



Punta truncada 60°

Para cuerpo tamaño CM	6
C2 2136	186
	93
STOCK	1



Expulsor

Para cuerpo tamaño CM	2
C2 2137	20,49 10,25
STOCK	4



Mandrino de roscado cónico ISO DIN 2080 con compensación axial en presión y tracción

Usado principalmente en máquinas de taladrado y centros de mecanizado.

Capacidad macho	M14-M33
C3 3250	651 325,50
Mango	40
STOCK	1



Mandrino de roscado para roscado sincronizado -ISO DIN 69871-A

Capacidad macho	M6-M20	M3-M12
C3 3400	253 126,50	210 105
Mango	40	50
STOCK	1	2



Mandrino de roscado para roscado sincronizado -MAS 403 BT

Capacidad macho	M3-M12	M6-M20
C3 3450	210 105	328 164
Mango	50	50
STOCK	2	1



Mandrino de roscado para roscado sincronizado -HSK DIN69893-A

Capacidad macho	M3-M12	M6-M20
C3 3500	219 109,50	274 137
STOCK	6	2



Portabrocas HYBRID

Reúne en una misma pieza los atributos y beneficios de un portabrocas de autoapriete y uno de llave.

La condición de autoapriete incrementa automáticamente la fuerza de apriete en proporción con el aumento de par, para prevenir el deslizamiento de la herramienta. Así mismo, también dispone del mecanismo de apriete tradicional de los portabrocas de llave, que permite aplicar una fuerza de apriete excepcional, y la rotación a derechas e izquierdas de la herramienta, sin que ésta se deslice, y es especialmente útil en máquinas de alta velocidad o que disponen de parada instantánea del eje.

Modelo	C4 4355		Capacidad	STOCK
10B16	171,6	85,80	0,8-10	1



Espigas de sujeción con CM y rosca interior para mandrinos portabrocas

Espiga para sujetar portabrocas. Según DIN 238. Totalmente templada y rectificada.

CM	C4 4380		K1	L	STOCK
4	46,8	23,40	B16	143	2



Cubo de sujeción

Cuerpo hueco con lado frontal abierto, cuatro lados con ranuras de sujeción coladas previamente.

Un lado con ranuras de sujeción en T según DIN 650 (tolerancia H12).

Fresado en paralelo y en perpendicular de 6 caras.

Superficies no mecanizadas con estructura barnizada en RAL 7001.

Material de fundición gris.

Campo de aplicación: Alineado y sujeción en mecanizado mecánico de piezas de trabajo.

Largo mm	C6 6680		Al. / Al. (BxH)	Anch. rendija / Anch. ranura	Perpendicularidad	Peso kg	STOCK
300	1291	645,50	220x200	14/18	0,056	35	1



Conjunto completo de Bridas Flexibles con accesorios

Altura mm	100
C7 7006	721
	360,50
STOCK	1



Comprobador de par de giro 2TM



Puede aplicarse para medición de la resistencia giratoria, par de salida y par de apriete. Dispone de 4 piñones revestidos de goma regulables para asir distintos tamaños de objetos. Tiene doble graduación Kg-cm y N-cm. Se puede medir el par en ambas direcciones.

Aplicación: medición de la presión de cierre de tapones roscados en envases, cosmética, alimentación, etc.

Modelo	2TM500CN-S
D0 5822	1660.00
	996.00
Capacidad cNm	50-500
STOCK	1



Comprobador digital de par de giro TME2



Ejecución: Lectura digital. Bidireccional. Los cuatro pistones de goma regulables admiten la verificación de diversos tamaños de envases.

Capaz de memorizar 99 valores de par.

Facilita una pequeña estadística que consiste en:

Valor máx. Valor mín. Número de muestra. Valor medio y desviación.

Dispone de salida RS232C para conexión a impresora o PC.

Modelo	3TME20CN2
D0 5824	2282,00
	1369,00
Capacidad cNm	4-20
STOCK	1



**LAS MARCAS
LÍDERES EN CALIDAD**



Marca propia
de herramientas
de corte desde 1988.



Marca propia
de herramientas
de mano desde 1989.



Elementos
de matricería.

Multiplicador de par manual

- Se emplean para no tener que usar largas palancas para apretar en caso de pares de apriete altos.
- Construcción robusta, portátil y precisa
- Los multiplicadores de par aumentan la capacidad de par de las llaves dinamométricas, los trinquetes manuales / las abrazaderas de rueda en el extremo de entrada por un factor que depende del modelo seleccionado.

Máximo par de salida	1700 Nm
Factor multiplicador	5
Medida cuadrado hembra	1/2"
Cuadrado macho de salida	3/4"
Dimensión mayor Ø A	115 mm
Profundidad B	87 mm
Min. C	75 mm
Máx. C	164 mm
Peso	4,5 kg

Modelo	AM-1
D0 5952	838,00
	419,00
STOCK	2



Puntas planas, en metal duro

Ref. Mitutoyo	21AAA345	21AAA347
D3 3420	163,00	216,00
	97,80	98,00
Ø D mm	17	27
STOCK	1	1



Mitutoyo

Nivel circular 2 ejes, Ø 60mm

- DIN 877
- Con dos niveles de burbuja para un ajuste sencillo.
- Se sirve en estuche rígido de plástico.
- Con 3 orificios de montaje.

Ø Exterior	60
D6 6752	199,00
	94,00
STOCK	1



ROECKLE
Neigungsmesstechnik, s.R.L.

Dinamómetros de precisión para ensayos de tracción-compresión

Precisión $\pm 0,2\%$.

Modelo digital para aplicaciones generales, gran display LCD y teclado sensitivo.

Acabado industrial, célula de carga y electrónica protegida en carcasa robusta de metal.

Posibilidad de introducir límites de tolerancia para valoración de resultados GO/NOGO.

Con cargador y baterías recargables Ni-MH.

Autonomía aprox. 20 horas de uso.

Dispone de alarma de prevención a sobre-esfuerzos fuera de rango (150%).

Memoria interna para 1.000 lecturas.

Salida de datos vía RS-232 y reloj.

Display de lectura reversible, se gira en función de la posición del equipo.

Incluye certificado trazable, maletín rígido y juego de 6 elementos de aplicación de carga (gancho, plato, etc.).

Con 6 orificios M4 en su dorso para el montaje.

Modelo	EFG100
D7 7622	499,00
	249,00
STOCK	2

 **IROKO**



Productos PLASTIFORM fluidos, en Grandes volúmenes



Para la aplicación de cartuchos de 400ml, es preciso el uso de las pistolas especiales D89103 (D5-400).
Botellas 1,7litros (2x850ml.)

Producto	F70 XL
D8 9130	173,40
	99,00
STOCK	1



Regla graduada para lupa ocular de medición

Modelo robusto con sistema acromático de lentes. Escala con lectura de 0,1 mm.
Escala de medición metálica intercambiable. Placa graduada recambio, ver D9 2050.
Tubo semiabierto estable para una óptima iluminación.
Construcción oblicua para trabajar de forma ergonómica y libre de paralaje.

Repuesto escala graduada:

Número de aumentos	8x	10x
D9 2050	223.30	74.00
	155	37,00
STOCK	9	1



Lupas de lectura convencional



Compacta y ligera con mango ergonómico.
Lupa convexa que incorpora una óptica adicional de 5x en forma de ampolla.
* sobre la lente principal

Aumentos	3x / 5x*
D9 2095	17.80
	5,30
STOCK	795



Lupa de contacto



Gran diámetro para una cómoda visión del detalle.
Para aplicarla directamente sobre el objeto y obtener una perfecta focalización.
Ligera y robusta.

Aumentos	10x
D9 3000	34.00
	9,00
STOCK	313



Objetivos para Mantis Compact



Objetivos intercambiables, adaptación bayoneta.

Aumentos	2x
D9 9175	255,00
	127,00
STOCK	2



Fresas de metal duro para aplicaciones de alto rendimiento, dentado ALU

Con mango de $\varnothing$ 6mm

Forma/ $\varnothing$ Cabezal x Long. mm	WRC1020 10x20	STOCK
E4 4070	39,33 25,56	26



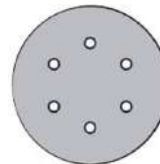
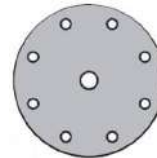
Disco de papel abrasivo con agujeros

Papel abrasivo de alta resistencia
espolvoreado abierto (no se embota).

Grano	40	60	180	320	400
E5 5601	0.88	0.71	0.62	0.62	0.62
$\varnothing$ 125mm	0,57	0,46	0,40	0,40	0,40
STOCK	778	707	126	607	521

Grano	80	320
E5 5602	0.94	0.88
$\varnothing$ 150mm	0,61	0,57
STOCK	41	1498

Grano	60	400
E5 5603	0.97	0.92
$\varnothing$ 150mm	0,62	0,60
STOCK	50	110



Pliegos de lija

tela de algodón flexible para todo tipo de aplicaciones (Azul).

Grano	220	STOCK
E5 5850	0,79 0,51	2
230x280mm		



Bandas de lija de tela. Grano Zirconio 3M 577F

Gama de bandas abrasivas de pequeño formato para trabajos en zonas de difícil acceso para utilizar con máquina lijadora.
Medida 13x457. Campo de aplicación: eliminación de soldaduras y desbarbado.

Grano	40	60	80
E5 5976	1,87 1,22	2,04 1,33	2,04 1,33
STOCK	18	104	13



Discos de desbaste Cubitron II

Mineral Cubitron™ II

- Cualquier tipo de metal: INOX, Acero
- Tecnología 3M PSG (Precision shaped Grain) para cortes super rápidos y una mayor vida útil del disco
- Válido para aceros al carbono y aceros inoxidable
- Discos de desbastes fríos

Uds. Embalaje: 20

Ø disco x grosor mm	115x7
E6 6075	10,60
	6,89
STOCK	27



Discos de corte y desbaste de Cubitron II

Cubitron™ II

- Tipo 27
- Tecnología 3M PSG para cortes super rápidos y una mayor vida útil del disco
- Versátil, se puede utilizar como disco de desbaste o como disco de corte indistintamente
- Válido para aceros al carbono y aceros inoxidable, para corte, resanados, biselados, eliminación de muescas y soldaduras fillet

Uds. Embalaje: 20

Ø disco x grosor mm	180x4,2	230x4,2
E6 6077	16,10	25,00
	10,47	16,25
STOCK	8	15



Discos de corte Cubitron II

Mineral Cubitron™ II

- Tipo 41 (plano)
- Tecnología 3M PSG, para cortes muy rápidos, fríos y mayor vida útil del disco
- Resultados óptimos a bajas presiones de trabajo
- Válido tanto para aceros al carbono como inoxidable

Uds. Embalaje: 50

Ø disco x grosor mm	230x2
E6 6079	18,72
	12,17
STOCK	94



Discos de láminas ZIRCONIO

Soporte plástico

Grano	40	60
E6 6120	3.66	3.66
Ø 125mm	2,38	2,38
STOCK	41	95

Grano	40	80
E6 6130	6,97	6,97
Ø 178mm	4,53	4,53
STOCK	145	184

Ejecución cónica

Grano	120	STOCK
E6 6181	2,65	106
Ø 125 mm	1,72	

Grano	40	60	80
E6 6191	5.34	5.34	5.34
Ø 178 mm	3,47	3,47	3,47
STOCK	150	766	1480



Discos de láminas Cerámico, soporte de fibra

Ejecución plana

Grano	40	60	80
E6 6205	4,41	4,41	4,41
115 mm	2,87	2,87	2,87
STOCK	95	31	43

Ejecución cónica

Grano	40	80
E6 6212	4.41	4.41
115 mm	2,87	2,87
STOCK	24	5



Discos de láminas Cerámico, soporte de nylon

Ejecución cónica

Grano	60	STOCK
E6 6232	4,41	80
115 mm	2,87	



Accesorios para coronas perforadoras

Dimensiones 7,15x85mm

Modelo	HSS-Co	STOCK
E8 8804	13.40	4
	8,71	



Llave doble estrella abierta



Medidas de bocas mm	24x26	STOCK
F1 1545	49,50 27,23	6



Llave allen Niquelada

Hexagonal serie corta



Medida mm	3,5	8	9	10	11
F2 2430	0,74 0,41	1,93 1,06	2,97 1,63	3,00 1,65	3,79 2,08
STOCK	6	7	3	1	4



Medida pulgadas	1/8	3/8	1/16	3/32	5/16	5/32
F2 2450	0,60 0,33	4,76 2,62	0,43 0,24	0,44 0,24	2,30 1,27	0,73 0,4
STOCK	4	3	12	9	8	6



Llave allen Fosfatada

Hexagonal serie corta

Medida mm	9	11
F2 2440	2,46 1,35	3,22 1,77
STOCK	3	6



Hexagonal serie larga

Medidas mm	7	STOCK
F2 2446	2,62 1,44	4



Destornillador aislado




Medidas de bocas mm	16	STOCK
F7 7964	32,72	36
Vaso hexagonal	18	

Llave vaso 1/2"

Largo total 56mm

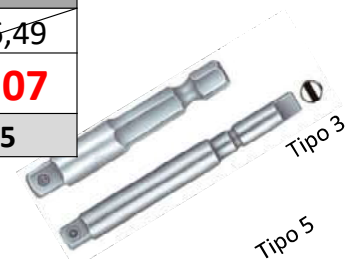
Perfil Pozidriv N°	4	STOCK
F4 4190	13,84	127
	7,61	




Adaptadores de unión

Campo de aplicación: Como pieza intermedia para sujetar llaves de vaso con cuadradillo hembra en destornilladores mecánicos de hexágono interior.

Tipo	5
F3 3127	16,49
STOCK	9,07
	5



Puntas para destornillador



Punta hexagonal Long. 38mm cabeza esférica

Punta	1,5
F7 7050	5,60
	3,08
STOCK	4



Puntas Gold Torsion Enduro Metal

Modelo	PH2	STOCK
F7 7165	6,05	3
Long. 25mm	3,33	
F7 7175	8,25	2
Long. 50mm	4,54	




Llave vaso 1/4"



Sujeción con anilla. Evita que las virutas metálicas se introduzcan en el vaso. No imantado. Para tornillos con cabeza hexagonal de 8 y 10 mm.

Modelo	10	STOCK
F7 7254	7,98	11
Long. 50mm	4,39	



Puntas Gold Torsion Grip Madera

Phillips

Modelo	PH2	STOCK
F7 7195	8,25	4
Long. 50mm	4,54	




Alicate universal

Long. mm	250	STOCK
G1 1105	33,60 20,16	1



Cortatubos mini

Capacidad mm	3-16
H1 1525	22,20 13,32
STOCK	4



Cuchilla para cortatubos standard

Capacidad mm	3-30	12-50
H1 1557	10,90 6,54	10,90 6,54
STOCK	2	4



Cortatubos automático

Capacidad mm	12-50
H1 1557	10,90 6,54
STOCK	3



Mordazas magnéticas

Para tornillo de banco



Anchura mm	90	STOCK
H4 4450	38,00 22,80	35
G(caucho) Par		

Tijera para tubo de plástico

Tamaños 42 y 50: para el corte de tubos de plástico hasta 42 mm y 50 mm Ø respectivamente. Cuchilla fabricada en acero inoxidable en forma de V. Avance progresivo de cuchilla sin retorno. Empuñadura superior en caucho antideslizante.
 Tamaño 75: para el corte de tubos de plástico hasta 75 mm Ø. Cuchilla de acero inoxidable. Avance progresivo de cuchilla sin retorno. Empuñadura superior en caucho antideslizante.

Capacidad hasta mm	50	75
G6 6360	127,30 76,38	273,40 164,04



Cuchilla para cortatubos mini

Capacidad mm	3-16	6-22
H1 1527	10,90 6,54	10,90 6,54
CU-AI		
STOCK	212	82



Material	PP-PE	STOCK
H1 1529	14,40 8,64	4

Maleta Explorer

Tipo	7630	STOCK
K1 0040	496,00	1
	339	



Caja de herramientas

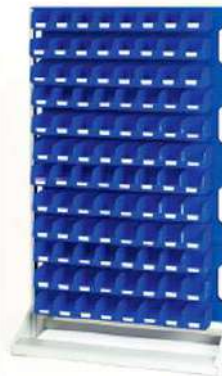
Modelo	1	STOCK
K1 1171	82,60	1
	49	



Panel ranurada portaherramientas

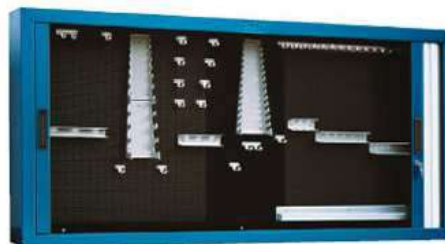


Ejecución	1450/S1	STOCK
K3 5350	547,68	1
	360	
Medidas mm	1.450x1.000x550	



Armario con persiana

Tamaño mm	1500	STOCK
K2 2150	530,00	1
	419	





UNCETA | 150
HERRAMIENTAS DE CALIDAD ANIVERSARIO

IROKO
HERRAMIENTAS DE MANO
BY UNCETA

Gafas de protección mecánica contra impactos

Modelo	GLIG	STOCK
P0 1060	10,60	9
	7,42	



Tapones auditivos

Modelo	EAR FT HA	STOCK
P1 3015	177,90	1
	124,53	



Visores para pantallas

Modelo	XXL	STOCK
P2 1025	18,70	4
	13,09	



Mascarillas desechables

Talla	M-L	STOCK
P3 0005	5,20	146
	3,64	



Mascarillas reutilizables

Color	Azul	Negro
P3 0007	5,00	5,00
	3,50	3,50
STOCK	6	10



Guantes piel flor

Talla	6	STOCK
P4 0040	3,45	39
	2,42	



Guantes de algodón

Talla	9/10	STOCK
P4 2010	1,51	112
	1,06	



Guantes de poliamida

Talla	7/8	STOCK
P4 2030	1,57	80
	1,10	



Con puntos de PVC

Talla	9	STOCK
P4 2020	0,94	11
	0,66	



Chaleco alta visibilidad

Talla	XL	STOCK
P5 2040	51,50	1
	36,05	



Zapato de seguridad VIAGI ESD

Talla	40	STOCK
P6 2005	79,20	1
	55,44	



Sistema pistola de alto rendimiento

CONTENIDO (PN26878-7100228476)

1 Pistola de pulverización, 1 Latiguillo, 1 Manómetro / regulador de aire, 5 Vasos y tapas PPS™ 2.0, 1 Cazoleta PPS™ 2.0, 6 Boquillas por presión y 6 Boquillas por gravedad.

	PVP	PROMO	STOCK
X1 1430	838,49	500	1



Válvulas de esfera

Hembra - Hembra

Rosca	1/4	3/8
X1 2200	5,81 3,48	5,91 3,54
STOCK	9	4

Rosca	1"	1/4	3/4	3/8
X1 2220	13,96 8,4	5,74 3,45	9,26 5,5	5,82 3,5
STOCK	1	3	6	7

Rosca	1/2	1/4	3/4	3/8
X1 2210	7,30 4,35	6,37 3,8	10,54 6,3	6,70 3,8
STOCK	14	2	4	3

Rosca	1/2	3/4	3/8
X1 2230 Macho - Tubo	7,23 4,32	10,26 3,00	6,63 3,75
STOCK	10	2	2

Rosca	1/2
X1 2240	8,96 5,35
STOCK	2



Enchufes rápidos de seguridad 2 movimientos



Rosca hembra

Rosca	1/2	3/8
X1 1800	18,68	18,68
	10,7	10,7
STOCK	19	52

Rosca macho

Rosca	1/4	3/8
X1 1805	18,68	18,68
	10,7	10,7
STOCK	19	92

Con espiga

Rosca	6	8
X1 1810	18,15	18,15
	10,7	10,7
STOCK	50	2



Recordaje automático en tecnopolímero

Racor codo 90° macho cónico

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
49	1,41	0,90	34
52	1,54	0,90	5
53	1,54	0,90	5
54	2,08	1,30	8



Racor codo 90° macho cilíndrico

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
55	1,68	1,00	6
56	1,68	1,00	6
57	1,68	1,00	3
59	1,80	1,10	3
60	1,80	1,10	6
61	2,47	1,50	10



Codo 90° hembra cilíndrica

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
70	1,68	1,00	9
71	1,68	1,00	8
73	1,68	1,00	6
75	1,80	1,10	5
76	2,47	1,50	6



Racor codo 90° hembra cilíndrico

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
77	1,68	1,00	14
78	1,93	1,20	19
79	1,93	1,15	2
81	2,08	1,25	7
82	2,08	1,25	1
83	2,36	1,40	4



Y desigual

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
91	1,63	1,00	4
92	1,63	1,00	4
93	1,93	1,15	2



Unión triple tubo desigual

X1 2500			
Ref.	PVP	PROMO	STOCK
94	2,32	1,40	4
95	2,66	1,60	20



Hilo de estaño/plata

Ø hilo 2mm



	PVP	PROMO	STOCK
X2 1820	23,16	7,00	5

Esferas DUROPLASTO

Bola con casquillo



M x Ø	M6x19	STOCK
X2 7525	1,09 0,70	47

Formador de juntas silicona

Color	Rojo	Negro
X3 3462	17,62 10,50	17,61 10,50
STOCK	5	2



Set de elaboración de juntas tóricas

	PVP	PROMO	STOCK
X3 2430	52,97	35	1



Lámpara para puesto de trabajo y repuesto

	PVP	PROMO	STOCK
X4 3021 Tipo 11	6,36	5,00	4



Regleta de 6 enchufes

	PVP	PROMO	STOCK
X4 3006	7,19	5,00	1



Detector de movimiento

Modelo	Negro	Blanco
X4 3070	10,13	10,13
de pared	6,00	6,00
STOCK	2	1



Lampara LED

Con cable

Lúmenes	330	STOCK
X4 3069	65,08	1
	40,00	



Modelo	Empotrdo	STOCK
X4 3072	14,44	6
	8,00	



Marcadores de tinta permanente

Color	Verde
X5 3010	1,70
Punta fina 0,6mm	1,20
STOCK	69



Tubo LED giratorio

Potencia W	18	STOCK
X4 3073	7,73	2
Blanco frío	6,00	

Potencia W	20	15
X4 3074	7,73	10,76
Blanco Neutro	6,00	8,00
STOCK	20	15



**LAS MARCAS
LÍDERES EN CALIDAD**



UNCETA 1874
HERRAMIENTAS DE CALIDAD



STB
HERRAMIENTAS DE CORTE

Marca propia
de herramientas
de corte desde 1988.



IROKO
HERRAMIENTAS DE MANO

Marca propia
de herramientas
de mano desde 1989.



MAFASA
MATRICERÍA

Elementos
de matricería.

Marcadores de tinta permanente

Color	Amarillo
X5 3011	1,05
Punta cónica	0,8
STOCK	35



Color	Rojo	Negro	Amarillo
X5 3012	1,05	1,05	1,05
Punta biselada	0,8	0,8	0,8
STOCK	2	37	5



Marcador portaminas

Ø de la mina mm	2,8	STOCK
X5 3015	12,09	77
Con mina INOX	9,00	



Minas de repuesto

Color	Azul	Rojo	Verde	Amarillo	Grafito
X5 3016	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10
Caja de 10 uds	7,00	7,00	7,00	7,00	7,00
STOCK	14	4	12	95	5



Marcador de Gel

Resistente al agua, luz y al calor (hasta 800°C)

Color	Azul	Negro	Amarillo	Blanco
X5 3017	8,98	8,98	8,98	8,98
	6,00	6,00	6,00	6,00
STOCK	45	77	7	36



Marcador de cera de pintura permanente

Marcador completo

Color	Azul	Rojo	Negro	Verde
X5 3018	8,88	8,88	8,88	8,88
	7,00	7,00	7,00	7,00
STOCK	4	1	5	5



Minas de repuesto 4 uds.

Color	Azul	Rojo	Verde	Blanco
X5 3019	4,85	4,85	4,85	4,85
	4,00	4,00	4,00	4,00
STOCK	7	3	10	1



Marcador de cera de pintura temporal

Marcador completo

Color	Azul	Rojo	Negro	Verde	Naranja	Blanco
X5 3020	8,80	8,80	8,80	8,80	8,80	8,80
	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00	6,00
STOCK	12	3	10	13	13	13



Minas de repuesto 4 uds.

Color	Azul	Rojo	Negro	Verde	Naranja	Blanco
X5 3021	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61	6,61
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00
STOCK	10	10	10	9	10	10



Lápiz de carpintero y albañil

Juego de 10 lápices de carpintero

Longitud mm	240	STOCK
X5 3024	11,64	141
	8,00	



Juego de 10 lápices de albañil

Longitud mm	240	STOCK
X5 3025	12,67	10
	9,00	

Plantillas para marcaje

Cantidad de plantillas 6.

Modelo	1	2	3
X5 4520	115,25	115,25	115,25
	65,00	65,00	65,00
STOCK	8	8	8



Fleje de acero

Medidas	13x0,5	16x0,5
X5 6205	3,70	3,95
	2,50	2,80
STOCK	487	190



Precintadora para fleje de acero sin grapa

Para fleje mm	19	STOCK
X5 6220	2427,00	1
	1350,00	



Roderes para cortadoras manuales TS

Ø	6	8	10
X6 1020	11,06	12,73	14,35
	5,90	6,80	7,70
STOCK	1	9	3



Cortadoras manuales

Modelo	TX-710 MAX	TX-1250 MAX
X6 1030	706,05	1202,23
	380,00	645,00
STOCK	2	1



Roderes para cortadoras manuales TX

Ø	18	22
X6 1040	23,71	49,71
	12,70	30,00
STOCK	2	15



Cinceles

SDS-plus

Forma	4	STOCK
X6 1230	22,86	27
	13,00	

SDS-max

Forma	4	STOCK
X6 1240	35,88	36
	20,00	



Formón, carpintería y ebanistería

Ancho boca	20
X6 2550	12,54
	10,00
STOCK	1



Quitagrapas

Modelo	111	STOCK
X7 1050	0,71	447
	0,50	



Grapas galvanizadas

Envase 30 cajitas



Modelo	22	24	26	27
X7 1055	0,90	0,93	1,49	1,85
	0,50	0,50	0,50	0,50
STOCK	129	115	96	133

Mina para portaminas

Modelo = Trazo	0,9	STOCK
X7 1825	1,30 0,80	8



Rotulador permanente

Grosor 1,0

Color	Verde	
X7 1915	1,80 1,20	
STOCK	41	



Archivador de palanca

Lomo 50 mm

Color	Verde	STOCK
X7 2120	3,24 1,80	12



Cajetines de archivo

1: Brazo articulado orientable en altura, anchura y giratorio.
 2: Columna telescópica regulable en altura.

Modelo	1	2
X7 2270	101,09 65,00	59,46 45,00
STOCK	1	1



Fundas para documentos A4

Modelo	2
X7 2280	25,46 19,00
STOCK	12



Archivador definitivo

Capacidad 100mm

Modelo	1710	STOCK
X7 2140	1,82 0,90	10



Lápices

Envase 12 unidades

Modelo	B	H	HB
X7 1500	0,65 0,40	0,65 0,40	0,65 0,40
STOCK	475	517	392



Bolígrafos

Color	Azul	STOCK
X7 1830	0,50 0,30	17



Rotulador de oficina

Color	Azul	Verde
X7 1870	0,60 0,30	0,60 0,30
STOCK	27	69



Rotulador calibrado

Color	0,2	0,4	0,8
X7 1890	2,65 0,90	2,65 0,90	2,65 0,90
STOCK	42	51	58



Rotulador no permanente

Grosor 0,6

Color	Azul	Rojo	Verde
X7 1920	1,80 1,20	1,80 1,20	1,80 1,20
STOCK	71	58	21



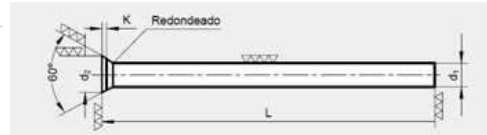
Grosor 1,0

Color	Azul	Rojo	Negro	Verde
X7 1925	1,80 1,20	1,80 1,20	1,80 1,20	1,80 1,20
STOCK	27	36	23	29

Punzones DIN 9861 forma "D" Largos 71-80-100mm



Material: Acero rápido HSS
Dureza: Vástago 64±2 HRc. Cabeza 50±5 HRc
Tolerancia: d1 = h6



L=71mm+0,5

XM002

Ø d1 mm	d2 ± 0,1	K ± 0,2	PVP	PROMO	STOCK	Ø d1 mm	d2 ± 0,1	K ± 0,2	PVP	PROMO	STOCK
0,50	0,9	0,2	3,66	2,50	29	8,75	11	1	7,09	4,84	8
0,70	1,3	0,2	3,66	2,50	115	10,75	13	1	7,16	4,89	26
0,90	1,6	0,4	3,66	2,50	4	11,25	14	1	6,95	4,75	40
5,25	6,5	0,5	4,49	3,07	67	11,75	14	1	6,95	4,75	2
6,75	9	1	5,62	3,84	3						

L=80mm+0,5

XM004

Ø d1 mm	d2 ± 0,1	K ± 0,2	PVP	PROMO	STOCK
3,25	4,5	0,5	4,91	3,36	2
4,75	6	0,5	4,91	3,36	106
7,75	10	1	6,77	4,63	15
9,25	11	1	9,09	6,21	12

L=100mm+0,5

XM006

Ø d1 mm	d2 ± 0,1	K ± 0,2	PVP	PROMO	STOCK
1,75	2,8	0,5	4,96	3,39	14
2,75	4	0,5	4,96	3,39	2
7,25	9	1	8,78	6	62
7,75	10	1	8,78	6,00	47
8,25	10	1	8,83	6,04	20
9,25	11	1	####	7,47	61

Expulsor templado DIN 1530 – Forma "D"

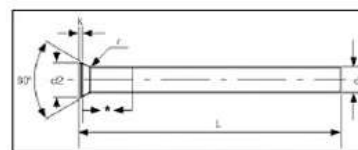


Material: 1.2210
Dureza: Vástago 60±2 HRc; Cabeza 45±5 HRc; 250 °C

Longitud 60mm

XM052

d1 g6	d2 -0,2	K	PVP	PROMO	STOCK
3,5	5,0	0,5	3,12	1,50	26



Expulsor templado DIN 1530 – Forma "AH"



Dureza: Vástago 60±2 HRc; Cabeza 45±5 HRc; 250 °C

Longitud 40mm

XM054

d1 g6	d2 -0,2	K -0,05	r	PVP	PROMO	STOCK
3	6	3	0,3	3,12	1,50	199

